

# EXPEDIENTE IDE/2017/000791

## Rollforming 4.0

El objetivo principal de este proyecto es la sensorización de la perfiladora de tubo de Gonvauto obteniendo datos fidedignos del material, y del proceso con el desarrollo de un sistema integral de medición preciso y fiable, que permita analizar en tiempo real la unión soldada y tomar medidas para optimizar la calidad del tubo.

### PROYECTO SUBVENCIONADO POR:



Unión Europea

Fondo Europeo  
de Desarrollo Regional

